

Pomiar narzędzia metodą XYZ 4-point				
Grupa 1	Punkty kalibracji	X	Y	Z
	Punkt 1	-7,06	304,09	-38,79
	Punkt 2	125,47	439,33	122,19
	Punkt 3	149,89	442,78	118,16
	Punkt 4	-39,34	218,23	393,18
Grupa 2	Punkty kalibracji	X	Y	Z
	Punkt 1	268,85	505,15	301,69
	Punkt 2	401,35	640,37	462,65
	Punkt 3	425,78	643,83	458,62
	Punkt 4	236,57	419,3	733,61
Grupa 3	Punkty kalibracji	X	Y	Z
	Punkt 1	260,73	455,54	301,59
	Punkt 2	393,29	590,82	462,62
	Punkt 3	417,72	594,28	458,59
	Punkt 4	228,44	369,66	733,68
Grupa 4	Punkty kalibracji	X	Y	Z
	Punkt 1	205,74	431,56	304,53
	Punkt 2	338,2	566,74	465,43
	Punkt 3	362,62	570,19	461,41
	Punkt 4	173,48	345,75	736,29
Grupa 5	Punkty kalibracji	X	Y	Z
	Punkt 1	89,84	420,13	237,93
	Punkt 2	230,68	563,86	409
	Punkt 3	256,64	567,52	404,72
	Punkt 4	55,54	328,89	696,99
Grupa 6	Punkty kalibracji	X	Y	Z
	Punkt 1	-107	418,38	290,3
	Punkt 2	33,77	562,04	461,29
	Punkt 3	59,71	565,7	457,01
	Punkt 4	-141,29	327,18	749,14
Grupa 7	Punkty kalibracji	X	Y	Z
	Punkt 1	-19,49	316,99	-51,23
	Punkt 2	121,3	460,67	119,78
	Punkt 3	147,25	464,34	115,51
	Punkt 4	-53,78	225,78	407,68
Grupa 8	Punkty kalibracji	X	Y	Z
	Punkt 1	187,72	321,38	335,64
	Punkt 2	264,33	399,56	428,7
	Punkt 3	278,45	401,56	426,37
	Punkt 4	169,06	271,74	585,37